

产品说明书

H 2211

类型

热熔压敏胶

性能

粘扣带用胶。具有粘接强度高、持粘力好、对基材适用性广等特点。

技术参数

外观色泽	黄色
熔融粘度 (ASTM D3236)	8000---16000 mPa.s @ 175 °C
环球法软化点 (ASTM E28)	108---132 °C

使用说明

1. 推荐上胶方式：刮涂。
2. 推荐使用温度：165-185°C。
3. 如生产线暂时停机超过 2 小时，应将胶箱温度调低至 130°C 左右，以免热熔胶老化而导致色泽加深；如停机超过 8 小时，应排空胶箱中的胶。
4. H2211 在上胶时的粘稠度可通过温度进行调节。
5. H2211 不得与其他牌号热熔胶混合使用。
6. 往热熔胶槽中加料后，应立即关闭胶槽盖子，以防外来杂质污染。

安全事项

1. 对 H2211 进行热操作如往热熔胶槽中加料时，应配带防护眼镜与防热手套。
2. 在任何时候，H2211 的使用温度都不能超过 190°C。
3. 使用场所应通风良好并严禁一切明火。

储存

储存于阴凉干燥的环境中并避免阳光直射。储存温度应低于 35°C 并远离火源和热源。

保质期

在如上所述的储存条件下，本热熔胶可保存 12 个月。

包装

约 0.65 公斤/块。

更新日期

2007-7-14

波士胶芬得利（中国）粘合剂有限公司

总部：广州经济开发区永和区新庄二路 75 号

邮编：511356

电话：(8620) 82975266

传真：(8620) 82975255

上海分公司：上海市漕宝路 70 号 C 座 1404 室(光大会展中心)

邮编：200023

电话：(8621) 64327766

传真：(8621) 64326359

北京分公司：北京市东城区崇文门西大街 9 号紫金宾馆 7A 楼

邮编：100005

电话：(8610) 65598784

传真：(8610) 65246197

以上技术资料仅供参考。建议在使用本产品前先测试其适用性。本公司将不承担任何因操作失误或使用不当所造成的任何损失。如需要更多信息，请咨询我公司技术服务部门。本公司将定期更新以上技术资料。